

Lastic[®] function Medium

Kettenbach GmbH & Co. KG
Im Heerfeld 7
35713 Eschenburg/Germany
www.kettenbach.com



Made in Germany
37065/4715



Gebrauchsinformation

Directions for use

Mode d'emploi

Информация по использованию

Instrucciones de uso

Instruções de uso

Kullanım Kılavuzu

Instrukcja użycia

Deutsch2

English.....3

Français4

Русско.....5

Español.....6

Português7

Türkçe.....8

Polski.....9

Lastic® function Medium

Mittelfließendes, elastomerer Präzisionsabformmaterial auf Polysiloxanbasis.

ISO 4823, Type 2: medium-bodied consistency

Made in Germany
 37065/4715



Anwendungsgebiete

- mittelfließendes Abformmaterial für Funktionsabformungen
- mittelfließendes Abformmaterial für Unterfütterungsabformungen

Verarbeitungs- und Abbindezeiten

Mischzeit	Applikationszeit	Verarbeitungszeit	Mundverweildauer	Abbindezeit
1 Min. manuell	1 Min.	2 Min.	5 Min.	7 Min.

Das genaue Einhalten der Dosierung, der Gesamtverarbeitungszeit und der Mundverweildauer sichert hervorragende Abformergebnisse. Eine erheblich von 23 °C (74 °F) abweichende Produkttemperatur beeinflusst die Gesamtverarbeitungs- und Abbindezeit.

Verarbeitungshinweise/ Technische Daten (ISO 4823)

① Dosieren

mit Universal Pastenhärter

(REF 16113 – 60 ml Universal Pastenhärter)

Gleiche Stranglängen Base paste und Catalyst paste auf den Mischblock geben.

10 cm Stranglänge Base paste (7,9 ml) + 10 cm Stranglänge Catalyst paste (0,4 ml). Mischtechnik: manuell mit dem Mischspatel

Bei Erstverwendung der Tube Membranverschluss mit dem Dorn des Verschlusses komplett aufstechen.

② Mischen

Base paste und Catalyst paste innerhalb 30 Sekunden mit dem Mischspatel bis zur homogenen Färbung und frei von Luftblasen mischen.

Das Einmischen von Luftblasen wird durch mehrfaches flaches Ausstreichen des Materials während des Mischens vermieden.

Eine Unter-/Überdosierung des Aktivators bis zu 25 % verlängert bzw. verkürzt die Abbindezeit, jedoch auch die Verarbeitungszeit. Pastenhärter keinesfalls um mehr als 25 % überdosieren!

Lagerungsbedingungen: trocken bei 18 – 25 °C (64 – 77 °F).

Desinfektion: Die Abformungen können z. B. mit Silosept® desinfiziert werden. Galvanisierung: Die Abformungen können galvanisch verkupfert oder versilbert werden.

Ausgießen der Abformungen: innerhalb 2 bis 24 Stunden, z. B. mit qualitativ hochwertigen Dentalgipsen (Klasse III - V)

Lagerfähigkeit des Abformmaterials: siehe Tubenfalz

Lineare Maßänderung: -0,60 %

Elastische Rückstellung nach Verformung: 99,0 %

Verformung unter Druck: 8,0 %

Hinweise

- Keine Reste des Abformmaterials im Sulcus belassen.
- Augenkontakt vermeiden. Bei Augenkontakt reichlich mit Wasser spülen, unverzüglich Arzt konsultieren.
- Kontakt mit Kleidungsstücken vermeiden, da das Material durch chemische Reinigung nicht entfernbar ist.
- Bei empfindlichen Personen können allergische Reaktionen auf das Produkt nicht ausgeschlossen werden.

Die Angaben über Kettenbach-Produkte beruhen auf umfangreicher Forschung und anwendungstechnischer Erfahrung.

Wir vermitteln diese Ergebnisse nach bestem Wissen, behalten uns aber technische Änderungen zur Produktentwicklung vor.

Das entbindet den Benutzer der Produkte jedoch nicht davon, die Empfehlungen und Angaben bei Gebrauch zu beachten.

Lastic[®] function Medium

Medium viscosity, elastomeric precision impression material based on polysiloxane.

ISO 4823, Type 2: medium-bodied consistency

Made in Germany
37065/4715



Range of indications

- Medium viscosity impression material for functional impressions.
- Medium viscosity impression material for relin impressions.

Working and setting times

Mixing time	Loading and placement time	Working time	Intraoral setting time	Setting time
1 min. by hand	1 min.	2 mins.	5 mins.	7 mins.

To ensure excellent impressions, the correct amounts must be dispensed and the total working time and intraoral setting time adhered to exactly. Should the temperature of the material deviate noticeably from 23 °C (74 °F), the total working and setting times will be affected.

Instructions for use/Technical data (ISO 4823)

① Dispensing

using Universal hardener paste

(REF 16113 – 60 ml Universal hardener paste)

Extrude equal lengths of base paste and catalyst paste onto the mixing pad.

10 cm of base paste (7.9 ml) + 10 cm of catalyst paste (0.4 ml). Mixing technique: Manual, with a mixing spatula.

When using the tube for the first time, pierce the membrane seal completely with the spike on the cap.

② Mixing

Mix the base paste and catalyst paste with the mixing spatula, for 30 seconds, until the mixture is homogeneously coloured, and has a bubble-free consistency.

Avoid entrapping air bubbles by repeatedly flattening the material out during mixing.

Insufficient/Excess doses of the activator in levels of up to 25 % prolong or abbreviate the setting time as well as the total setting time. Do not exceed the hardener paste dose by more than 25 % under any circumstances!

Storage conditions: In a dry place, at 18 – 25 °C (64 – 77 °F).
Disinfection: Impressions can be disinfected using, for example, Silosept[®].
Electroplating: Such impressions can be copper or silver plated.
Pouring the impressions: Within 2 – 24 hours, e.g. with high quality dental stone (class III - V).
Shelf life of the impression material: see crimped end of tube.
Linear dimensional change: -0.60 %
Elastic-Recovery test: 99.0 %
Strain in compression: 8.0 %

Warning!

- Do not leave remains of the impression material in the sulcus.
- Avoid contact with eyes. In case of accidental contact, rinse with copious amounts of water and consult a physician immediately.
- Avoid splattering this material onto clothing as it cannot be removed by dry cleaning.
- The possibility of allergic reactions to the product in sensitive persons cannot be fully excluded.

The information provided for Kettenbach products is based on comprehensive research and experience in application technology. Results are furnished to the best of our knowledge, subject to technical changes within the framework of product development. However, users must comply with and consider all recommendations and information in connection with any use.

Lastic® function Medium

Matériau élastomère de viscosité moyenne pour empreinte de précision, à base de polysiloxane.

ISO 4823, Type 2: medium-bodied consistency

Made in Germany
37065/4715



Domaines d'utilisation

- Matériau pour empreinte, de viscosité moyenne, pour les empreintes fonctionnelles.
- Matériau pour empreinte, de viscosité moyenne, pour les empreintes de rebasage.

Temps de travail et temps de prise

Temps de mélange	Temps d'application	Durée de préparation	Temps de séjour en bouche	Temps de prise
1 min. manuel	1 min.	2 min.	5 min.	7 min.

Le respect scrupuleux des proportions, du temps de travail total et du temps de séjour en bouche permet d'obtenir des empreintes parfaites. Une température du matériau nettement éloignée de 23 °C (74 °F) a une influence sur le temps de travail total et sur le temps de prise.

Indications pour la mise en œuvre/ Caractéristiques techniques (ISO 4823)

① Dosage

avec le durcisseur en pâte Universal

(REF 16113 – 60 ml de durcisseur en pâte Universal)

Déposer des longueurs égales de la base pâte et de le catalyst paste sur le bloc de mélange.

Une longueur de 10 cm de matériau de base (7,9) + une longueur de 10 cm de durcisseur en pâte (0,4 ml). Technique de mélange: mélange manuel à l'aide de la spatule de mélange

Percer entièrement la membrane obturatrice du tube à l'aide du poinçon du bouchon avant la première utilisation.

② Mélange

Mélanger en 30 secondes de la base pâte et de le catalyst paste à l'aide de la spatule de mélange jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme sans aucune inclusion de bulles d'air.

Les inclusions de bulles d'air peuvent être évitées en étalant largement et de façon répétée le matériau au cours du mélange.

Un sous-dosage ou un sur-dosage de l'activateur prolonge, respectivement raccourcit le temps de prise jusqu'à concurrence de 25%, mais aussi la durée de la mise en œuvre totale. Ne sur-doser le durcisseur en pâte aucun cas de plus de 25 %!

Conditions de stockage: au sec, entre 18 et 25 °C (64 et 77 °F)

Désinfection: Les empreintes peuvent être désinfectées, par exemple à l'aide de Silosept®.

Galvanoplastie: Les empreintes peuvent être cuivrées ou argentées par galvanoplastie.

Coulage des empreintes: dans l'espace de 2 à 24 heures, par exemple avec un plâtre jaune standard (class III - V).

Aptitude au stockage du matériau pour empreinte: voir pli du tube

Variation dimensionnelle linéaire: -0,60 %

Récupération après déformation: 99,0 %

Déformation sous compression: 8,0 %

Remarques

- Ne pas laisser de résidus de matériau pour empreinte dans le sillon gingivo-dentaire.
- Eviter tout contact avec les yeux. En cas de contact oculaire, rincer abondamment à l'eau, consulter immédiatement un médecin.
- Eviter le contact avec les vêtements car le matériau ne s'élimine pas au nettoyage à sec.
- Possibilité de réactions allergiques au produit chez les personnes sensibles.

Les indications données sur les produits Kettenbach se basent sur des recherches approfondies et sur nos expériences dans la technique des applications. Nous communiquons ces résultats au mieux de nos connaissances, en nous réservant toutefois le droit de procéder à des modifications techniques dans le cadre du développement des produits.

Ceci ne dégage toutefois pas l'utilisateur de l'obligation de respecter nos recommandations et indications lors de toute utilisation.

Etat d'information: le 17 novembre 2015

Lastic® function Medium

Среднетекущий эластомерный прецизионный слепочный материал на основе полисилоксана.

ISO 4823, тип 2: medium-bodied consistency

Made in Germany
37065/4715



Области применения

- среднетекущий слепочный материал для изготовления функциональных слепков
- среднетекущий слепочный материал для оттисков под перебазировку

Время обработки и время отверждения

Время смешивания	Время нанесения	Общее рабочее время при	Длительность пребывания в полости рта	Время отверждения
1 минута вручную	1 минута	2 минуты	5 минут	7 минут

Точное соблюдение дозировки, общего времени обработки и пребывания в полости рта обеспечивает замечательные результаты получаемых слепков. Температура продукта, существенно отклоняющаяся от 23 °C (74 °F), влияет на общее время обработки и отверждения.

Указания по применению/ Технические данные (ISO 4823)

① Дозировка

с применением пасты-отвердителя Universal (REF 16113 - 60 мл пасты-отвердителя Universal)

На смесительный блок помещают полоски базисной массы (base paste) и пасты-отвердителя (catalyst paste) одинаковой длины.

10 см длина полоски базисной массы (base paste) (7,9 мл)

10 см длина полоски пасты-отвердителя (catalyst paste) (0,4 мл)
смешивания: вручную при помощи шпателя для перемешивания.

При первом использовании тюбика мембранный затвор полностью протыкают острием затвора.

② Смешивание

Базисную массу (base paste) и отвердитель (catalyst paste) с помощью шпателя, предназначенного для перемешивания, в течение 30 секунд размешивают до достижения однородного цвета и пока не исчезнут воздушные пузырьки.

Вмешивания воздушных пузырьков можно избежать, периодически плоско распределяя материал во время смешивания.

Уменьшение / увеличение количества активатора до 25% удлинит или соответственно укорачивает время схватывания, также как и общее рабочее время. Ни

в коем случае не превышать количество отвердителя больше, чем на 25 %!

Условия хранения: в сухом месте при температуре 18 - 25 (C. Дезинфекция: слепки можно дезинфицировать, например, при помощи Silosept®.

Гальванизация: слепки можно покрывать гальваническим способом слоем меди или серебра. Заливка слепка: в течение 2 - 24 часов, например, используя стандартными стоматологическими гипсами III - V класса. Срок хранения слепочных материалов: см. информацию на зафальцованном конце тюбика.

Линейное изменение размера: - 0,60 %

Возврат в исходное состояние после деформации: 99,0 %

Деформация под давлением: 8,0 %

Указания

- Не оставлять остатков слепочного материала в десневой борозде.
- Избегать контакта с глазами. При попадании в глаза тщательно ополоснуть большим количеством воды, немедленно обратиться к врачу.
- Избегать попадания на одежду, т.к. материал нельзя удалить химической чисткой.
- У лиц с известной повышенной чувствительностью появление аллергических реакций на этот продукт исключить нельзя.

Данные, касающиеся продукции фирмы Kettenbach, основаны на обширных исследованиях и на большом опыте применения.

Мы сообщаем результаты наших разработок, но оставляем за собой право на все технические изменения. Это, однако, не освобождает пользователя от необходимости выполнять рекомендации и указания по применению.

Состояние информации: 17 ноября 2015



Lastic® function Medium

Material elastomérico de precisión, para la toma de impresiones, de viscosidad media, a base de polisiloxano.

ISO 4823, Type 2: medium-bodied consistency

Made in Germany
37065/4715



Indicaciones

- material para la toma de impresiones, de viscosidad media, para impresiones funcionales
- material para la toma de impresiones, de viscosidad media, para impresiones rebasadas

Tiempos de manipulación y de fraguado

Tiempo de mezcla	Tiempo de aplicación	Tiempo total de manipulación	Tiempo de permanencia en boca	Tiempo de fraguado
1 min. manual	1 min.	2 min.	5 min.	7 min.

La observación exacta de la dosificación, del tiempo de manipulación total y del tiempo de permanencia en boca, asegura excelentes resultados de impresión. Una temperatura del producto que difiera significativamente de los 23 °C (74 °F), altera el tiempo de manipulación total y de fraguado.

Indicaciones para la manipulación/ Datos técnicos (ISO 4823)

① Dosificación

a) con el catalizador en pasta Universal

(REF 16113 – 60 ml de catalizador en pasta Universal)

Dispensar iguales longitudes de cordón de base paste y catalyst paste sobre el bloc de mezcla.

Cordón de 10 cm de base paste (7,9) + cordón de 10 cm de catalyst paste (0,4 ml) Técnica de mezcla: manual, con la espátula de mezcla

Para la primera utilización del tubo es necesario abrir completamente la membrana de cierre con el punzón del tapón.

② Mezclado

Mezclar la base paste y el catalyst paste durante 30 segundos con la espátula de mezcla, hasta obtener su coloración homogénea, sin incluir burbujas de aire.

La inclusión de burbujas de aire se evita extendiendo repetidamente el material durante la mezcla, formando una capa delgada.

Una sobredosificación/dosificación insuficiente del activador de hasta el 25 % prolonga o, respectivamente, acorta el tiempo de fraguado, sin embargo, también el tiempo total de la elaboración. ¡No dosificar en ningún caso catalizzatore in pasta en más del 25 %!

Condiciones de almacenamiento: en lugar seco, a temperaturas comprendidas entre 18 y 25 °C (64 – 77 °F).

Desinfección: Las impresiones pueden desinfectarse, por ejemplo con Silosept®.

Galvanización: Las impresiones pueden ser cobreadas o plateadas galvanicamente.

Vaciado de las impresiones: después de 2 horas hasta 24 horas, por ej. con yesas dentales estándares de la clase III - V.

Vida útil del material de impresión: ver reborde del tubo

Cambio dimensional linear: -0,60 %

Recuperación elástica después de la deformación: 99,0 %

Deformación compresiva: 8,0 %

Advertencia

- No dejar restos de material de impresión en el surco gingival.
- Evitar el contacto con los ojos. En caso de producirse éste, enjuagar abundantemente con agua y consultar inmediatamente a un médico.
- Evitar el contacto con las prendas de vestir, puesto que el material no es eliminable con una limpieza química.
- En personas sensibles no pueden descartarse reacciones alérgicas al producto.

Las indicaciones referentes a los productos Kettenbach se basan sobre una extensa investigación y experiencia en las técnicas de aplicación.

Transmitimos estos resultados según nuestro leal saber, no obstante reservándonos el derecho a realizar modificaciones técnicas con el fin de desarrollar el producto.

Sin embargo, ésto no exime al usuario de los productos, de comprobar las recomendaciones e indicaciones antes de su aplicación.

Última revisión: 17 de noviembre de 2015

Lastic® function Medium

Elastómero de precisão de viscosidade média, para o registo de impressões, à base de polissiloxano.

ISO 4823, Type 2: medium-bodied consistency

Made in Germany
37065/4715



Indicações

- Material de viscosidade média para impressões funcionais.
- Material de viscosidade média para impressões de rebasamento.

Tempos de trabalho e de secagem

Tempo de mistura	Tempo de aplicação	Tempo total de processamento	Tempo de secagem na boca	Tempo de secagem
1 min. manual	1 min.	2 min.	5 min.	7 min.

A exacta observância das correctas quantidades utilizadas e do tempo de secagem total e tempo de secagem na boca, garantem excelentes resultados de impressão. Armazenar o produto a uma temperatura muito diferente dos 23 °C (74 °F), altera os tempos de trabalho total e de secagem.

Instruções de uso/Dados técnicos (ISO 4823)

① Modo de aplicação

com o catalizador em pasta Universal

(REF 16113 – 60 ml de catalizador em pasta Universal)

Estenda partes iguais de base paste e catalyst paste sobre o bloco de mistura.

10 cm de base paste (7,9) + 10 cm de catalyst paste (0,4 ml).

Técnica de mistura: Manual, com a espátula de mistura.

Para a primeira utilização do tubo é necessário abrir completamente a membrana do fecho com a patilha da tampa.

② Mistura

Misture durante 30 segundos, com a espátula de mistura, a base paste e o catalyst paste, até obter uma coloração homogénea e sem bolhas de ar.

A inclusão de bolhas de ar evita-se estendendo repetidamente o material durante a mistura, formando uma camada delgada.

Uma sub- ou sobredosagem do ativador em até 25 % prolonga ou respectivamente encurta o tempo de cura, contudo também o tempo total de processamento. Para obter consistência dura, de forma alguma catalizador em pasta além de 25 %!

Condições de armazenamento: lugar seco, a temperaturas compreendidas entre 18 e 25 °C (64 – 77 °F).

Desinfecção: As impressões podem ser desinfectadas, por exemplo com Silosept®.

Galvanização: As impressões podem ser prateadas ou cobreadas, mediante o processo de galvanização.

Transformação das impressões: De 2 a 24 horas, por exemplo com gessos dentais de alta qualidade (classe III - V).

Validade do material de impressão: veja gravação no tubo.

Mudança dimensional linear: -0,60 %

Recuperação após a deformação: 99,0 %

Deformação compressiva: 8,0 %

Precauções!

- Não deixe restos do material de impressão no sulco gengival.
- Evite o contacto com os olhos. No caso de isso acontecer, lave bem com água e consulte imediatamente um médico.
- Evite o contacto com as peças do vestuário, visto que o material não é eliminável por meio de limpeza a seco.
- Em pessoas hipersensíveis, não pode ser excluído o risco de reações alérgicas ao produto.

As indicações respeitantes aos produtos Kettenbach baseiam-se numa extensa investigação e experiência em tecnologia aplicada.

Transmitimos os resultados com o melhor do nosso saber. Não obstante isso, reservamo-nos o direito de introduzir modificações técnicas a fim de aperfeiçoar os produtos.

No entanto, isto não dispensa ao utilizador dos produtos de comprovar as recomendações e instruções antes da sua aplicação.

Estado de informação: 17 de novembro de 2015

Lastic® function Medium

Polisiloksan bazlı, orta viskoziteli, elastomerik hassas ölçü materyali.

ISO 4823, Type 2: medium-bodied consistency

Made in Germany
37065/4715



Uygulama alanları

- fonksiyonel ölçüler için orta viskoziteli ölçü materyali
- astar ölçüleri için orta viskoziteli ölçü materyali

Çalışma ve sertleşme süreleri

Karıştırma süresi	Uygulama süresi	Toplam çalışma süresi	Ağız içi sertleşme süresi	Sertleşme süresi
1 dk. manüel	1 dk.	2 dk.	5 dk.	7 dk.

Dozaj, toplam çalışma süresi ve ağız içi sertleşme süresine tam olarak uyulması, mükemmel ölçü sonuçları alınmasını sağlar. Ürün sıcaklığının 23 °C'den (74 °F) önemli ölçüde sapma göstermesi, toplam çalışma ve sertleşme süresini etkiler.

Kullanım talimatları/Teknik Veriler (ISO 4823)

① Dozajlama

a) Lastic evrensel macun sertleştirici ile (REF 16113 – 60 ml Evrensel Macun Sertleştirici)

Eşit uzunlukta base paste ve catalyst paste karıştırma kağıdının üzerine yerleştirin.

10 cm uzunluğunda base paste (7,9) + 10 cm uzunluğunda catalyst paste (0,4 ml). Karıştırma tekniği: karıştırma spatülü ile manüel olarak

Tüp ilk kez kullanılacağı zaman, kapağın iç kısmında bulunan sivri çıkıntı yardımıyla diyaframı tamamen delerek açın.

② Karıştırma

Base paste ve catalyst paste spatülü ile 30 saniye içerisinde homojen bir renk alacak ve içerisinde hava kabarcıkları kalmayacak şekilde karıştırın.

Karıştırma işlemi sırasında materyali bir çok kez düz bir şekilde sıvayarak, içerisinde hava kabarcıklarının karışmasını önleyin.

Aktivatör miktarının % 25'e kadar düşük ya da fazla kullanılması, sertleşme süresini ve dolayısıyla toplam çalışma süresini uzatır veya kısaltır. Sertleştiriciyi asla % 25'den daha fazla kullanmayın.

Saklama koşulları: 18 - 25 °C (64 – 77 °F) de kuru ortamda saklayın
Dezenfeksiyon: Elde edilen ölçüler, örneğin Silosept® ile dezenfekte edilebilirler.
Galvanizleme: Ölçüler, bakır ya da gümüş banyosunda galvanize edilebilirler.
Ölçüden alçı model elde edilmesi: 2 ila 24 saat içerisinde, örn. Sınıf III - V
Ölçü materyalinin raf ömrü: tüpün dip kısmına bakınız
Doğrusal boyut değişimi: % -0,60
Deformasyon sonrası elastik düzelme: % 99,0
Basınç altında deformasyon: % 8,0

Talimatlar

- Sulkus içerisinde ölçü materyali kalıntılarını bırakmayın.
- Göze temasından kaçının. Göze temas etmesi halinde bol suyla yıkayın, gecikmeksizin bir doktora danışın.
- Materyal kimyasal temizlik yoluyla çıkarılmadığından, giysilere temas etmesini önleyin.
- Duyarlı kişilerde ürüne karşı alerjik reaksiyonlar ortaya çıkması göz ardı edilemez.

Kettenbach ürünleri hakkındaki bilgiler, kapsamlı araştırmalara ve uygulama teknolojisiindeki deneyimlere dayanmaktadır.

Mevcut en yeni bilgilere göre bu sonuçları aktarmaktayız, ancak ürün geliştirmeye yönelik teknik değişiklikler yapma hakkımız saklıdır. Bu durum, söz konusu ürünlerin kullanıcılarını kullanıma ilişkin tavsiye ve bilgilere uyma sorumluluğundan muaf kılmaz.

Son güncelleme: 17 Kasım 2015

Lastic[®] function Medium

Średniopłynący, elastomerowy materiał do pobierania wycisków precyzyjnych na bazie polisiloksanów

ISO 4823, typ 2: medium-bodied consistency

Made in Germany
37065/4715



Obszary zastosowania

- Średniopłynący materiał do wykonywania wycisków czynnościowych
- Średniopłynący materiał do wykonywania wycisków podścielających

Czas pracy i wiązania

Czas mieszania	Czas nakład nakładania ania	Czas pracy przy	Czas przebywania w jamie ustnej	Czas wiązania
1 min ręcznie	1 min	2 min	5 min	7 min

Dokładne przestrzeganie dozowania, czasu pracy i przebywania w jamie ustnej zapewnia uzyskanie dokładnych wycisków. Jeżeli temperatura produktu znacznie odbiega od 23°C (74°F), ma to wpływ na czas pracy i wiązania.

Wskazówki dotyczące pracy z materiałem/ Dane techniczne (ISO 4823)

① Dozowanie

a) z utwardzaczem w paście Universal
(REF 16113 – utwardzacz w paście Universal 60 ml)
Na blozek do mieszania wycisnąć taką samą ilość base paste i catalyst paste.

10 cm pasek base paste (7,9) + 10 cm pasek catalyst paste
(0,4 ml). Technika mieszania: ręcznie za pomocą szpatułki.

Przy pierwszym użyciu przekłuć zamknięcie tubki igłą znajdującą się w nakrętkę.

② Mieszanie

Base paste i catalyst paste ze sobą w ciągu 30 sekund za pomocą szpatułki, do uzyskania jednolitego koloru masy bez pęcherzy powietrza. Aby pozbyć się pęcherzy powietrza, kilka razy rozsmarować materiał na płasko.

Zbyt mała lub zbyt duża ilość aktywatora do 25% wydłuża lub skraca czas wiązania oraz czas pracy z materiałem. Nie należy zwiększać ilości aktywatora powyżej 25%.

Warunki przechowywania: w suchym otoczeniu w temperaturze 18–25°C (64 – 77 °F).

Dezynfekcja: wyciski można dezynfekować np. za pomocą preparatu Silosept[®].

Galwanizacja: wyciski można pokrywać galwanicznie miedzią lub srebrem.

Odlewanie wycisku: w ciągu 2 do 24 godzin, używając standardowego gipsu dentystycznego III - V klasy.

Data przydatności: patrz informacja na zgrzewie tuby.

Liniowa zmiana wymiaru: –0,60%

Elastyczna zdolność powrotu po odkształceniu: 99,0%

Zniekształcenie pod naciskiem: 8,0%

Wskazówki

- Nie pozostawiać resztek materiału w kieszonce dziąsłowej.
- Unikać kontaktu z oczami. W przypadku kontaktu z oczami przemyć oczy dużą ilością wody i niezwłocznie skonsultować się z lekarzem.
- Unikać kontaktu z odzieżą, ponieważ masy wyciskowej nie da się usunąć poprzez czyszczenie chemiczne.
- U osób wrażliwych nie można wykluczyć wystąpienia reakcji alergicznych na produkt.

Dane dotyczące produktów firmy Kettenbach są oparte na licznych badaniach i doświadczeniu technicznym.

Wyniki te przekazujemy zgodnie z najlepszą wiedzą, zastrzegamy sobie jednak prawo do zmian technicznych w celu udoskonalania produktu.

Nie zwalnia to jednak użytkownika z obowiązku przestrzegania zaleceń i danych dotyczących stosowania produktu.

Stan informacji: 17 listopada 2015